

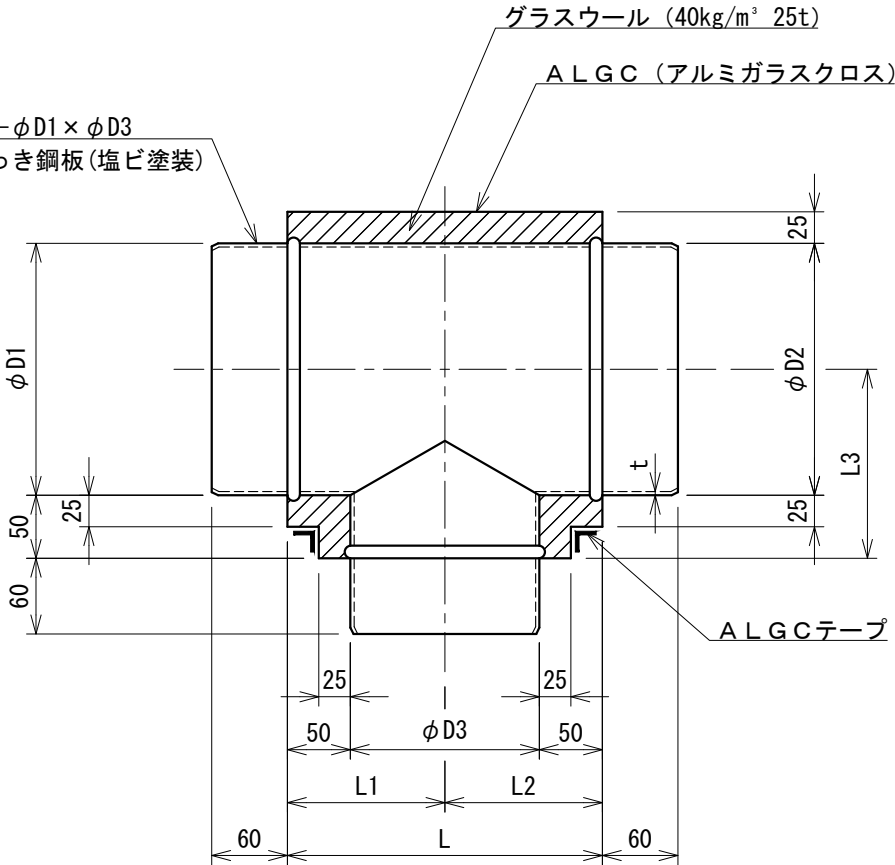
呼び径		板厚	L	L3
D1、D2	D3	t		
100	100	0.6	200	100
125	100	0.6	200	115
	125	0.6	225	115
150	100	0.6	200	125
	125	0.6	225	125
	150	0.6	250	125
175	100	0.6	200	140
	125	0.6	225	140
	150	0.6	250	140
	175	0.6	275	140
200	100	0.6	200	150
	125	0.6	225	150
	150	0.6	250	150
	175	0.6	275	150
	200	0.6	300	150
225	100	0.6	200	165
	125	0.6	225	165
	150	0.6	250	165
	175	0.6	275	165
	200	0.6	300	165
	225	0.6	325	165
250	100	0.6	200	175
	125	0.6	225	175
	150	0.6	250	175
	175	0.6	275	175
	200	0.6	300	175
	225	0.6	325	175
	250	0.6	350	175

呼び径		板厚	L	L3
D1、D2	D3	t		
275	100	0.6	200	190
	125	0.6	225	190
	150	0.6	250	190
	175	0.6	275	190
	200	0.6	300	190
275	225	0.6	325	190
	250	0.6	350	190
	275	0.6	375	190
300	100	0.6	200	200
	125	0.6	225	200
	150	0.6	250	200
	175	0.6	275	200
	200	0.6	300	200
	225	0.6	325	200
	250	0.6	350	200
300	275	0.6	375	200
	300	0.6	400	200

$L = D3 + 100$
 $L1 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L2 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L3 \div 0.5 \times D1 + 50$

単位：mm

内側継手 T-φD1×φD3
 溶融亜鉛めっき鋼板(塩ビ塗装)



品 名	グラスウール付保温Ｔ管			
型 式	GWT_FK_ENB_φ100～φ300			
本体材質	溶融亜鉛めっき鋼板(塩ビ塗装)・SGCC Z18 JIS3302			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	井上	武田	作成日附	2025. 11. 21
	塚越		更新日附	
株 式 会 社 フ カ ガ ワ				

③		
②		
①	・	・
記 号	年 月 日	備 考