

記 号	年 月 日	備 考
△1	.	.
△2		
△3		

呼び径		板厚	L	L1	L2	L3
D1、D2	D3	t				
100	100	0.6	260	80.0	180.0	170
125	100	0.6	260	67.5	192.5	190
	125	0.6	300	87.5	212.5	205
150	100	0.6	260	55.0	205.0	210
	125	0.6	300	75.0	225.0	220
	150	0.6	340	95.0	245.0	235
175	100	0.6	260	42.5	217.5	225
	125	0.6	300	62.5	237.5	240
	150	0.6	340	82.5	257.5	250
	175	0.6	380	102.5	277.5	265
200	100	0.6	260	30.0	230.0	245
	125	0.6	300	50.0	250.0	255
	150	0.6	340	70.0	270.0	270
	175	0.6	380	90.0	290.0	280
	200	0.6	420	110.0	310.0	295
225	100	0.6	260	17.5	242.5	260
	125	0.6	300	37.5	262.5	275
	150	0.6	340	57.5	282.5	285
	175	0.6	380	77.5	302.5	300
	200	0.6	420	97.5	322.5	310
	225	0.6	460	117.5	342.5	325
250	100	0.6	260	5.0	255.0	280
	125	0.6	300	25.0	275.0	290
	150	0.6	340	45.0	295.0	305
	175	0.6	380	65.0	315.0	312
	200	0.6	420	85.0	335.0	330
	225	0.6	460	105.0	355.0	340
	250	0.6	500	125.0	375.0	355

$L=1.6 \times D3+100$

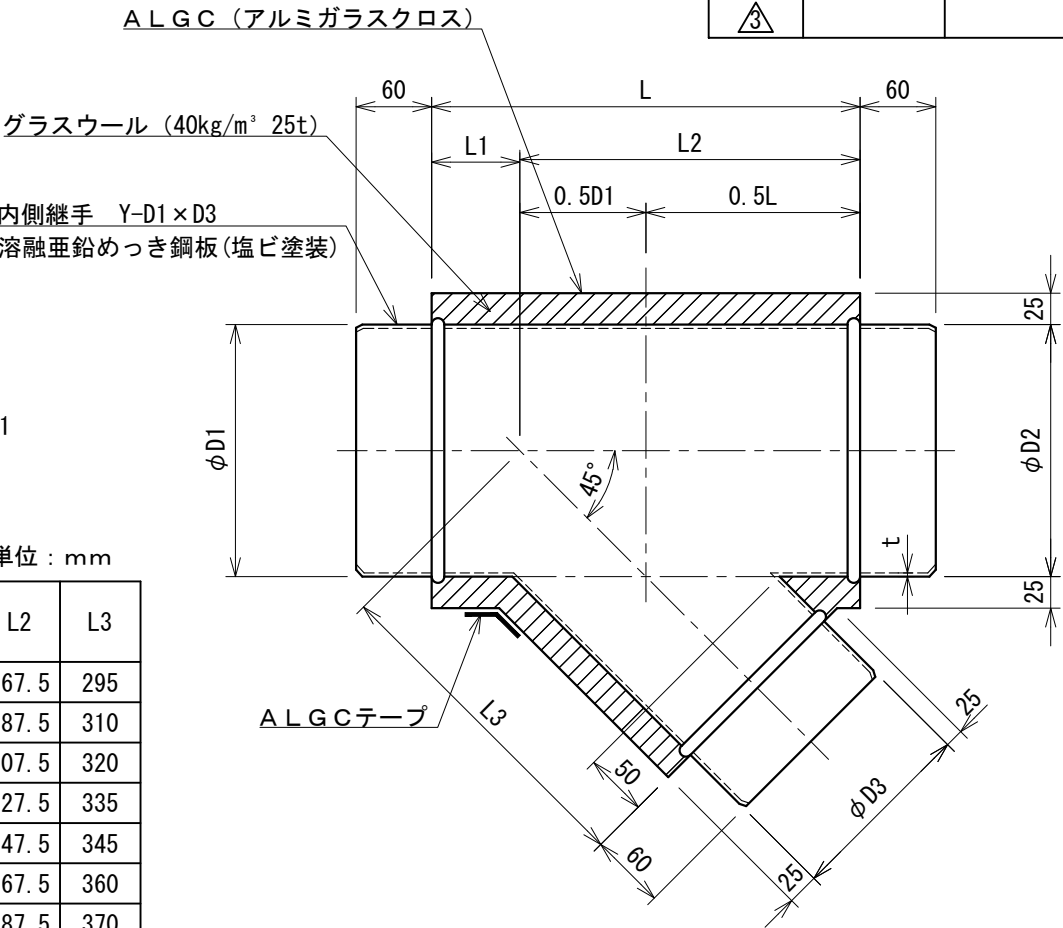
$L1=0.8 \times D3+50-0.5 \times D1$

$L2=0.8 \times D3+50+0.5 \times D1$

$L3 \div 0.5 \times D3+50+0.71 \times D1$

単位：mm

呼び径		板厚	L	L1	L2	L3
D1、D2	D3	t				
200	100	0.6	260	-7.5	267.5	295
	125	0.6	300	12.5	287.5	310
	150	0.6	340	32.5	307.5	320
	175	0.6	380	52.5	327.5	335
	200	0.6	420	72.5	347.5	345
225	100	0.6	260	-20.0	280.0	315
	125	0.6	300	0	300.0	325
	150	0.6	340	20.0	320.0	340
	175	0.6	380	40.0	340.0	350
	200	0.6	420	60.0	360.0	365
	225	0.6	460	80.0	380.0	375
250	100	0.6	260	-20.0	280.0	315
	125	0.6	300	0	300.0	325
	150	0.6	340	20.0	320.0	340
	175	0.6	380	40.0	340.0	350
	200	0.6	420	60.0	360.0	365
	225	0.6	460	80.0	380.0	375
300	100	0.6	260	-20.0	280.0	315
	125	0.6	300	0	300.0	325
	150	0.6	340	20.0	320.0	340
	175	0.6	380	40.0	340.0	350
	200	0.6	420	60.0	360.0	365
	225	0.6	460	80.0	380.0	375
	250	0.6	500	100.0	400.0	390
	275	0.6	540	120.0	420.0	400
	300	0.6	580	140.0	440.0	415



品 名	グラスウール付保温Y管			
型 式	GWY_FK_ENB_φ100～φ300			
本体材質	溶融亜鉛めっき鋼板(塩ビ塗装)・SGCC Z18 JIS3302			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	井上	武田	作成日附	2025. 11. 21
	塚越		更新日附	
株 式 会 社 フ カ ガ ワ				