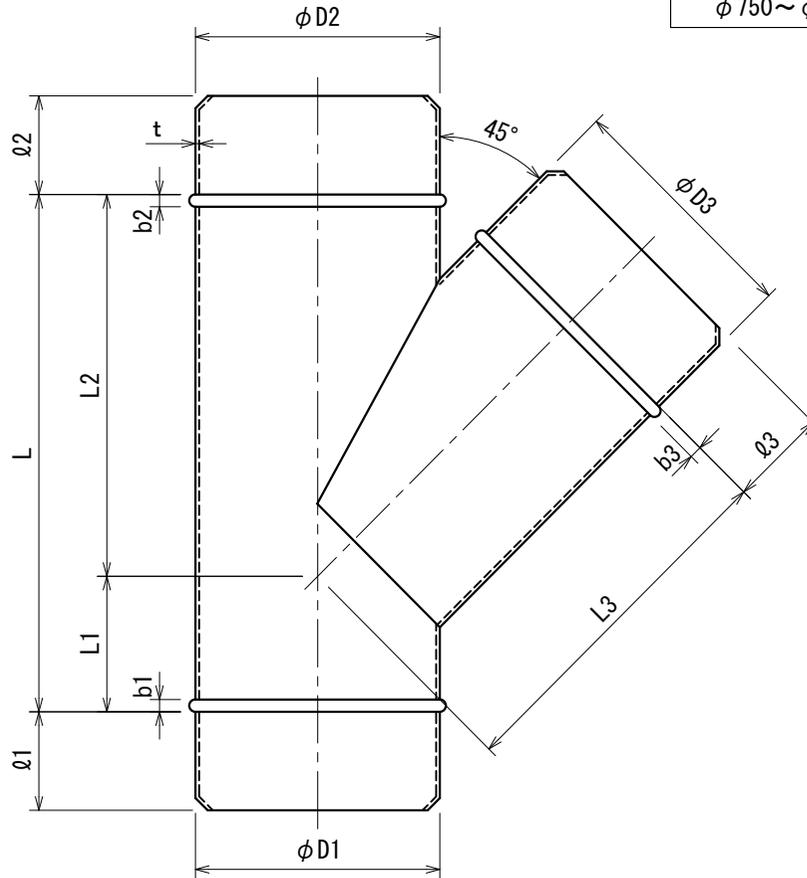


呼び径		板厚 t	L	L1	L2	L3
D1・D2	D3					
75	75	0.6	220	72.5	147.5	140
100	75	0.6	220	60.0	160.0	160
	100	0.6	260	80.0	180.0	170
125	75	0.6	220	47.5	172.5	180
	100	0.6	260	67.5	192.5	190
150	75	0.6	220	35.0	185.0	195
	100	0.6	260	55.0	205.0	210
	125	0.6	300	75.0	225.0	220
	150	0.6	340	95.0	245.0	235
175	75	0.6	220	22.5	197.5	215
	100	0.6	260	42.5	217.5	225
	125	0.6	300	62.5	237.5	240
	150	0.6	340	82.5	257.5	250
200	175	0.6	380	102.5	277.5	265
	100	0.6	260	30.0	230.0	245
	125	0.6	300	50.0	250.0	255
	150	0.6	340	70.0	270.0	270
225	175	0.6	380	90.0	290.0	280
	200	0.6	420	110.0	310.0	295
	100	0.6	260	17.5	242.5	260
	125	0.6	300	37.5	262.5	275
250	150	0.6	340	57.5	282.5	285
	175	0.6	380	77.5	302.5	300
	200	0.6	420	97.5	322.5	310
	225	0.6	460	117.5	342.5	325
275	100	0.6	260	5.0	255.0	280
	125	0.6	300	25.0	275.0	290
	150	0.6	340	45.0	295.0	305
	175	0.6	380	65.0	315.0	312
300	200	0.6	420	85.0	335.0	330
	225	0.6	460	105.0	355.0	340
	250	0.6	500	125.0	375.0	355
	100	0.6	260	-7.5	267.5	295
	125	0.6	300	12.5	287.5	310
	150	0.6	340	32.5	307.5	320
	175	0.6	380	52.5	327.5	335
	200	0.6	420	72.5	347.5	345
	225	0.6	460	92.5	367.5	360
	250	0.6	500	112.5	387.5	370
275	0.6	540	132.5	407.5	385	



呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b, L, l)
φ75~φ700	-1.2~-1.9	0~+1
φ750~φ1000	-2.0~-2.2	0~+1

表にない物は下記にて算出して下さい。

$$L = 1.6 \times D3 + 100$$

$$L1 = 0.8 \times D3 + 50 - 0.5 \times D1$$

$$L2 = 0.8 \times D3 + 50 + 0.5 \times D1$$

$$L3 = 0.5 \times D3 + 50 + 0.71 \times D1$$

呼び径	区分	呼び径 D1・D3	
		l1・l2・l3	b1・b2・b3
φ75~φ300		60	10
φ325~φ1000		60	13

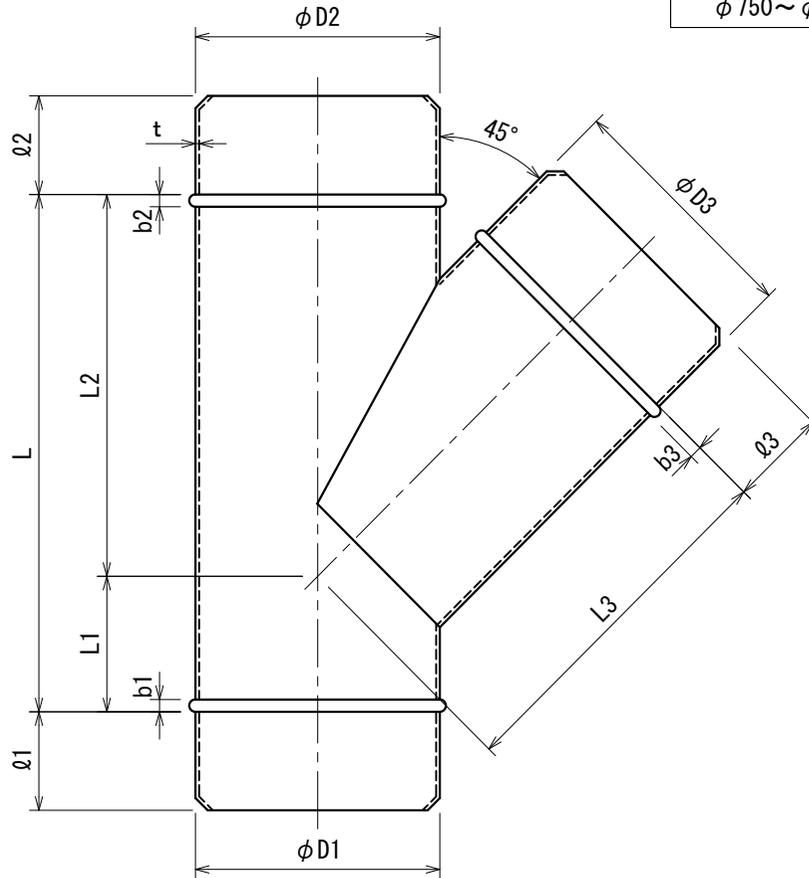
単位：mm

呼び径		板厚 t	L	L1	L2	L3
D1・D2	D3					
300	100	0.6	260	-20.0	280.0	315
	125	0.6	300	0	300.0	325
	150	0.6	340	20.0	320.0	340
	175	0.6	380	40.0	340.0	350
	200	0.6	420	60.0	360.0	365
	225	0.6	460	80.0	380.0	375
	250	0.6	500	100.0	400.0	390
	275	0.6	540	120.0	420.0	400
	300	0.6	580	140.0	440.0	415

△		
△		
△		
記号	年月日	備考

品名	Y管 (ト管)			
型式	Y_FK_ENB_φ75~φ300			
材質	溶融亜鉛めっき鋼板・SGCC Z18 JIS3302 (塩ビ塗装)			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 2. 27
			更新日附	
株式会社フカガワ				

呼び径		板厚 t	L	L1	L2	L3
D1・D2	D3					
325	200	0.8	420	47.5	372.5	380
	225	0.8	460	67.5	392.5	395
	250	0.8	500	87.5	412.5	405
	275	0.8	540	107.5	432.5	420
	300	0.8	580	127.5	452.5	430
350	325	0.8	620	147.5	472.5	445
	200	0.8	420	35.0	385.0	400
	225	0.8	460	55.0	405.0	415
	250	0.8	500	75.0	425.0	425
	275	0.8	540	95.0	445.0	440
	300	0.8	580	115.0	465.0	450
375	325	0.8	620	135.0	485.0	465
	350	0.8	660	155.0	505.0	475
	250	0.8	500	62.5	437.5	445
	275	0.8	540	82.5	457.5	455
	300	0.8	580	102.5	477.5	470
	325	0.8	620	122.5	497.5	480
400	350	0.8	660	142.5	517.5	495
	375	0.8	700	162.5	537.5	505
	300	0.8	580	90.0	490.0	485
	325	0.8	620	110.0	510.0	500
450	350	0.8	660	130.0	530.0	510
	375	0.8	700	150.0	550.0	525
	400	0.8	740	170.0	570.0	535
	325	0.8	620	85.0	535.0	535
	350	0.8	660	105.0	555.0	545
500	375	0.8	700	125.0	575.0	560
	400	0.8	740	145.0	595.0	570
	450	0.8	820	185.0	635.0	595
	300	0.8	580	40.0	540.0	555
	325	0.8	620	60.0	560.0	570
	350	0.8	660	80.0	580.0	580
	375	0.8	700	100.0	600.0	595
550	400	0.8	740	120.0	620.0	605
	450	0.8	820	160.0	660.0	630
	500	0.8	900	200.0	700.0	655
	350	0.8	660	55.5	605.0	615
	375	0.8	700	75.0	625.0	630
700	400	0.8	740	95.0	645.0	640
	450	0.8	820	135.0	685.0	665
	500	0.8	900	175.0	725.0	690
750	550	1.0	980	115.0	865.0	860



単位：mm

呼び径		板厚 t	L	L1	L2	L3	
D1・D2	D3						
550	550	0.8	980	215.0	765.0	715	
	600	400	0.8	740	70.0	670.0	680
		450	0.8	820	110.0	710.0	705
		500	0.8	900	150.0	750.0	730
		550	0.8	980	190.0	790.0	755
650	450	0.8	820	85.0	735.0	740	
	500	0.8	900	125.0	775.0	765	
	550	0.8	980	165.0	815.0	790	
700	500	0.8	900	100.0	800.0	800	
	550	0.8	980	140.0	840.0	825	
750	550	1.0	980	115.0	865.0	860	

呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b, L, ℓ)
φ 75~ φ 700	-1.2~-1.9	0~+1
φ 750~ φ 1000	-2.0~-2.2	0~+1

表にない物は下記にて算出して下さい。

$$L = 1.6 \times D3 + 100$$

$$L1 = 0.8 \times D3 + 50 - 0.5 \times D1$$

$$L2 = 0.8 \times D3 + 50 + 0.5 \times D1$$

$$L3 = 0.5 \times D3 + 50 + 0.71 \times D1$$

呼び径	区分	呼び径 D1・D3	
		ℓ1・ℓ2・ℓ3	b1・b2・b3
φ 75~ φ 300		60	10
φ 325~ φ 1000		60	13

△		
△		
△		
記号	年月日	備考

品名	Y管 (ト管)			
型式	Y_FK_ENB_φ 325~ φ 750			
材質	溶融亜鉛めっき鋼板・SGCC Z18 JIS3302 (塩ビ塗装)			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 2. 27
			更新日附	
株式会社フカガワ				