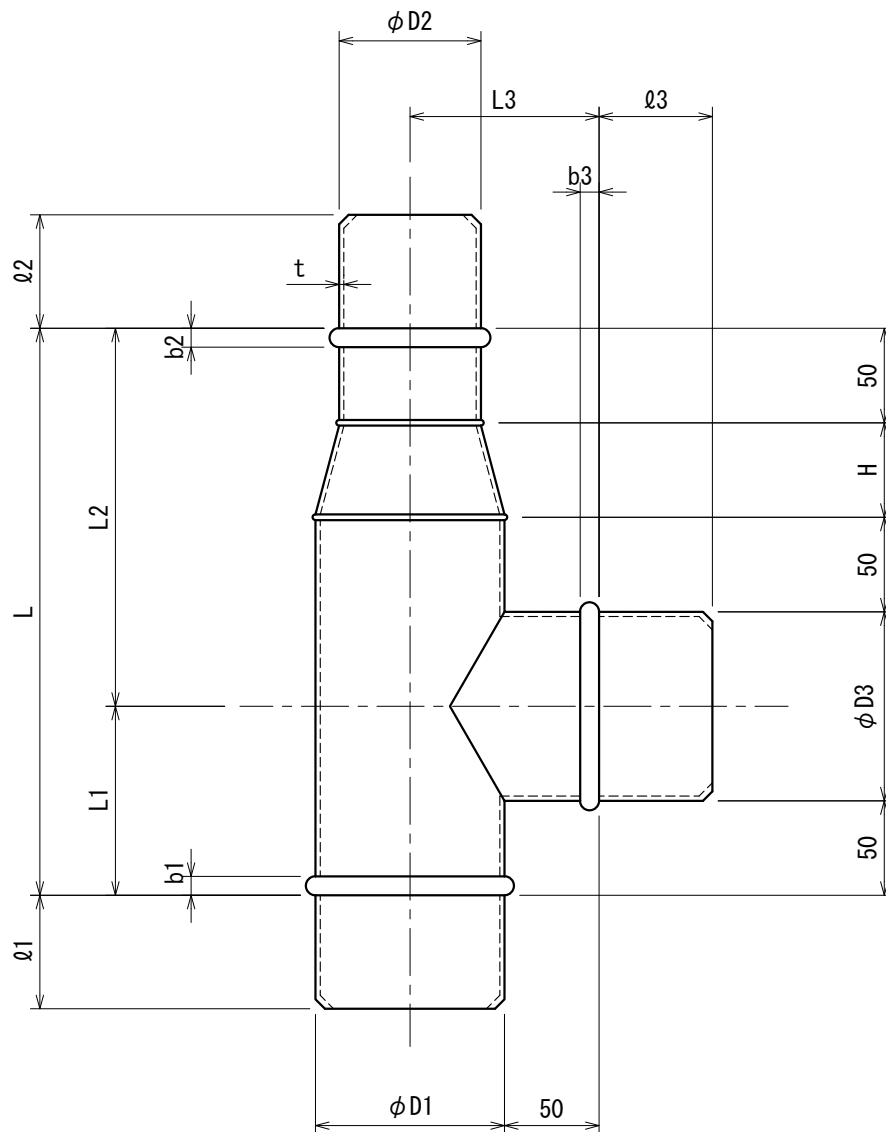




$$L = D3 + 2 \times (D1 - D2) + 150$$

$$L1 = 0.5 \times D3 + 50$$

$$L2 = 0.5 \times D3 + 2 \times (D1 - D2) + 100$$

$$L3 = 0.5 \times D1 + 50$$

$$H = 2 \times (D1 - D2)$$

単位 : mm

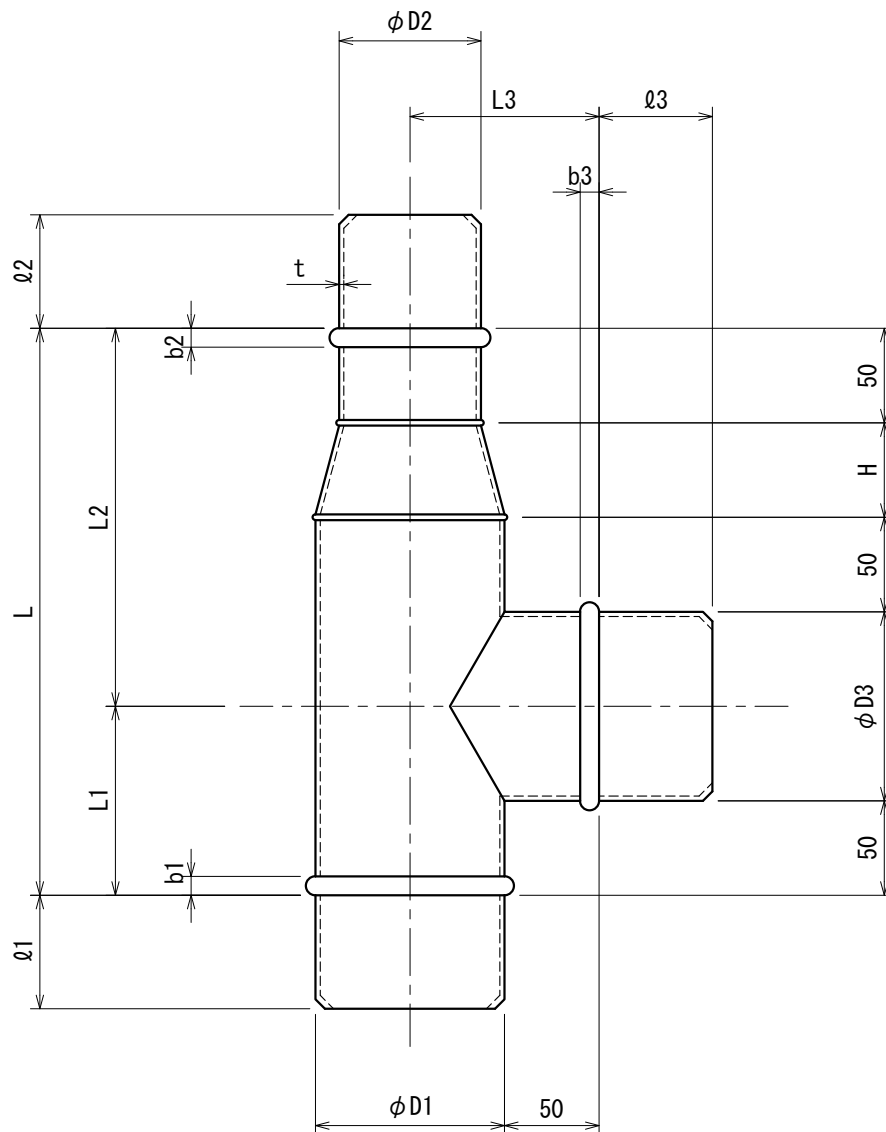
D1	t
$\phi 100 \sim \phi 300$	0.6
$\phi 325 \sim \phi 700$	0.8
$\phi 750 \sim \phi 1000$	1.0

D1 · D2 · D3	$\phi 1 \cdot \phi 2 \cdot \phi 3$	b1 · b2 · b3
$\phi 75 \sim \phi 125$	60	10
$\phi 150 \sim \phi 300$	60	10
$\phi 325 \sim \phi 1000$	60	13

呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b, L, ℓ)
$\phi 75 \sim \phi 700$	-1.2 ~ -1.9	0 ~ +1
$\phi 750 \sim \phi 1000$	-2.0 ~ -2.2	0 ~ +1

記号	年月日	備考
△		
△		
△		

分 類	継手			
品 名	R T 管			
図 番	RT_FK_SDM_φ100～φ1000			
材 質	高耐食めっき鋼板スーパーダイマ® SGMCC (JIS G 3323)			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 8. 5
			更新日附	
株 式 会 社 フ カ ガ ワ				



$$L = D3 + 2 \times (D1 - D2) + 150$$

$$L1 = 0.5 \times D3 + 50$$

$$L2 = 0.5 \times D3 + 2 \times (D1 - D2) + 100$$

$$L3 = 0.5 \times D1 + 50$$

$$H = 2 \times (D1 - D2)$$

単位 : mm

D1	t
φ100~φ300	0.6
φ325~φ700	0.8

D1・D2・D3	ℓ1・ℓ2・ℓ3	b1・b2・b3
φ75~φ125	60	10
φ150~φ300	60	10
φ325~φ700	60	13

呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b、L、ℓ)
φ75~φ700	-1.2~-1.9	0~+1

記号	年月日	備考
△3		
△2		
△1		

分 類	継手			
品 名	R T 管			
図 番	RT_FK_ZAM_φ100～φ700			
材 質	黒ZAM® MSM-CC-DZBK 90B K25080			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 8. 5
			更新日附	
株 式 会 社 フ カ ガ ワ				