

呼び径		板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3					呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b、L、ℓ)
D1	D3	t	b2										φ 75～φ 700	-1.2～-1.9	0～+1
75	75	0.6	10	10	175	90	60	60					φ 750～φ 1000	-2.0～-2.2	0～+1
100	75	0.6	10	10	175	100	60	60							
	100	0.6	10	10	200	100	60	60							
125	75	0.6	10	10	175	115	60	60							
	100	0.6	10	10	200	115	60	60							
	125	0.6	10	10	225	115	60	60							
150	75	0.6	10	10	175	125	60	60							
	100	0.6	10	10	200	125	60	60							
	125	0.6	10	10	225	125	60	60							
	150	0.6	10	10	250	125	60	60							
175	75	0.6	10	10	175	140	60	60							
	100	0.6	10	10	200	140	60	60							
	125	0.6	10	10	225	140	60	60							
	150	0.6	10	10	250	140	60	60							
	175	0.6	10	10	275	140	60	60							
200	100	0.6	10	10	200	150	60	60							
	125	0.6	10	10	225	150	60	60							
	150	0.6	10	10	250	150	60	60							
	175	0.6	10	10	275	150	60	60							
	200	0.6	10	10	300	150	60	60							
225	100	0.6	10	10	200	165	60	60							
	125	0.6	10	10	225	165	60	60							
	150	0.6	10	10	250	165	60	60							
	175	0.6	10	10	275	165	60	60							
	200	0.6	10	10	300	165	60	60							
250	100	0.6	10	10	200	175	60	60							
	125	0.6	10	10	225	175	60	60							
	150	0.6	10	10	250	175	60	60							
	175	0.6	10	10	275	175	60	60							
	200	0.6	10	10	300	175	60	60							
	225	0.6	10	10	325	175	60	60							
	250	0.6	10	10	350	175	60	60							
275	100	0.6	10	10	200	190	60	60							
	125	0.6	10	10	225	190	60	60							
	150	0.6	10	10	250	190	60	60							
	175	0.6	10	10	275	190	60	60							
	200	0.6	10	10	300	190	60	60							
	225	0.6	10	10	325	190	60	60							
	250	0.6	10	10	350	190	60	60							

呼び径	板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3	
D1	D3	t	b2					
275	200	0.6	10	10	300	190	60	60
	225	0.6	10	10	325	190	60	60
	250	0.6	10	10	350	190	60	60
	275	0.6	10	10	375	190	60	60
300	100	0.6	10	10	200	200	60	60
	125	0.6	10	10	225	200	60	60
	150	0.6	10	10	250	200	60	60
	175	0.6	10	10	275	200	60	60
	200	0.6	10	10	300	200	60	60
	225	0.6	10	10	325	200	60	60
	250	0.6	10	10	350	200	60	60
275	125	0.6	10	10	225	190	60	60
	150	0.6	10	10	250	190	60	60
	175	0.6	10	10	275	190	60	60
	200	0.6	10	10	300	190	60	60

単位：mm

$L = D3 + 100$
 $L1 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L2 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L3 \div 0.5 \times D1 + 50$

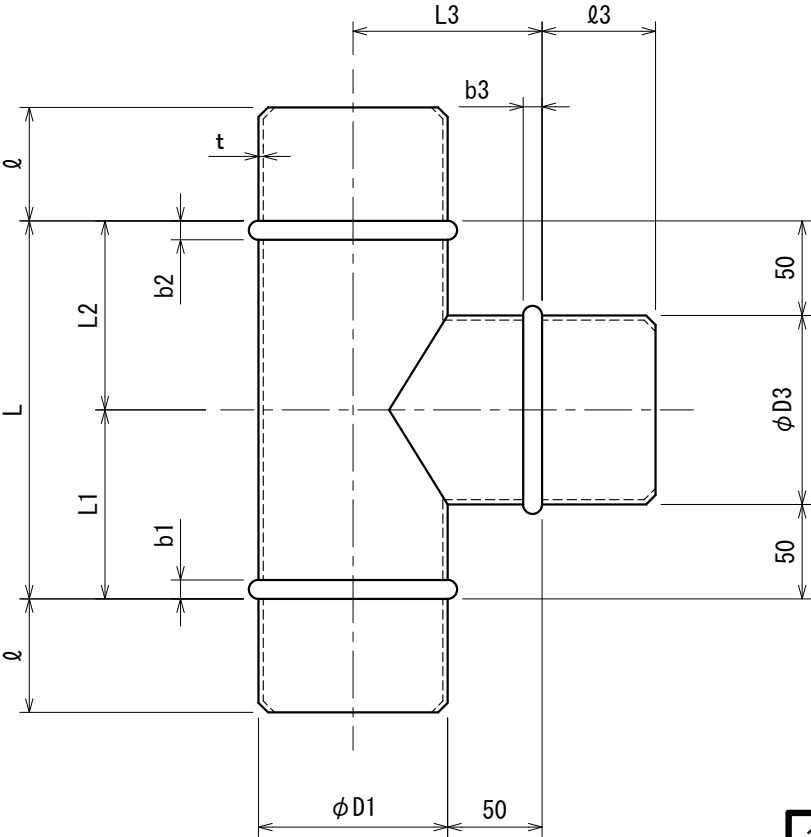
3		
2		
1		
記号	年月日	備考

分類	継手			
品名	T管			
図番	T_FK_SDM_φ75～φ300			
材質	高耐食めっき鋼板スーパーダイマ® SGMCC (JIS G 3323)			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026.7.16
			更新日附	
株式会社フカガワ				

呼び径		板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2					
750	550	1.0	13	13	650	425	60	60
	600	1.0	13	13	700	425	60	60
	650	1.0	13	13	750	425	60	60
	700	1.0	13	13	800	425	60	60
	750	1.0	13	13	850	425	60	60
800	550	1.0	13	13	650	450	60	60
	600	1.0	13	13	700	450	60	60
	650	1.0	13	13	750	450	60	60
	700	1.0	13	13	800	450	60	60
	750	1.0	13	13	850	450	60	60
	800	1.0	13	13	900	450	60	60
900	700	1.0	13	13	800	500	60	60
	750	1.0	13	13	850	500	60	60
	800	1.0	13	13	900	500	60	60
	900	1.0	13	13	1000	500	60	60
1000	800	1.0	13	13	900	550	60	60
	900	1.0	13	13	1000	550	60	60
	1000	1.0	13	13	1100	550	60	60

単位：mm

$L = D3 + 100$
 $L1 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L2 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L3 \div 0.5 \times D1 + 50$



呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b,L,ℓ)
φ 75～φ 700	-1.2～-1.9	0～+1
φ 750～φ 1000	-2.0～-2.2	0～+1

分類	継手			
品名	T管			
図番	T_FK_SDM_φ 750～φ 1000			
材質	高耐食めっき鋼板スーパーダイマ® SGMCC (JIS G 3323)			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 7. 16
			更新日附	

③		
②		
①		
記号	年月日	備考

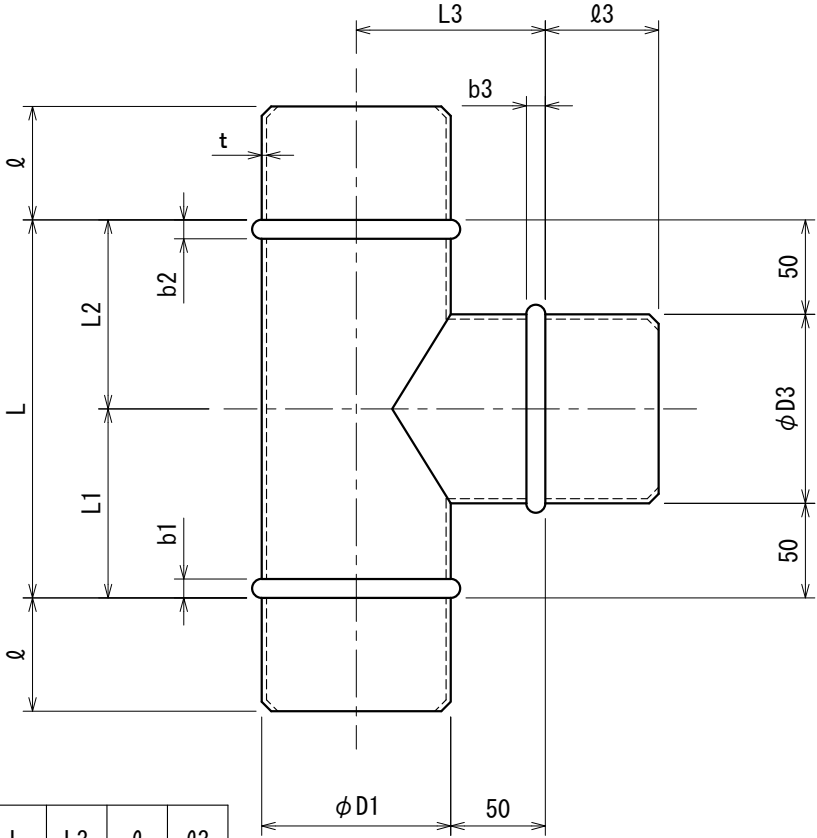
株式会社フカガワ

呼び径		板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2					
100	75	0.6	10	10	175	100	60	60
	100	0.6	10	10	200	100	60	60
125	75	0.6	10	10	175	115	60	60
	100	0.6	10	10	200	115	60	60
	125	0.6	10	10	225	115	60	60
150	75	0.6	10	10	175	125	60	60
	100	0.6	10	10	200	125	60	60
	125	0.6	10	10	225	125	60	60
	150	0.6	10	10	250	125	60	60
175	75	0.6	10	10	175	140	60	60
	100	0.6	10	10	200	140	60	60
	125	0.6	10	10	225	140	60	60
	150	0.6	10	10	250	140	60	60
	175	0.6	10	10	275	140	60	60
200	100	0.6	10	10	200	150	60	60
	125	0.6	10	10	225	150	60	60
	150	0.6	10	10	250	150	60	60
	175	0.6	10	10	275	150	60	60
	200	0.6	10	10	300	150	60	60
225	100	0.6	10	10	200	165	60	60
	125	0.6	10	10	225	165	60	60
	150	0.6	10	10	250	165	60	60
	175	0.6	10	10	275	165	60	60
	200	0.6	10	10	300	165	60	60
250	100	0.6	10	10	200	175	60	60
	125	0.6	10	10	225	175	60	60
	150	0.6	10	10	250	175	60	60
	175	0.6	10	10	275	175	60	60
	200	0.6	10	10	300	175	60	60
	225	0.6	10	10	325	175	60	60
	250	0.6	10	10	350	175	60	60
275	100	0.6	10	10	200	190	60	60
	125	0.6	10	10	225	190	60	60
	150	0.6	10	10	250	190	60	60
	175	0.6	10	10	275	190	60	60
	200	0.6	10	10	300	190	60	60
	225	0.6	10	10	325	190	60	60

呼び径		板厚	b1	b3	L	L3	ℓ	ℓ3
D1	D3	t	b2					
275	225	0.6	10	10	325	190	60	60
	250	0.6	10	10	350	190	60	60
	275	0.6	10	10	375	190	60	60
300	100	0.6	10	10	200	200	60	60
	125	0.6	10	10	225	200	60	60
	150	0.6	10	10	250	200	60	60
	175	0.6	10	10	275	200	60	60
	200	0.6	10	10	300	200	60	60
300	225	0.6	10	10	325	200	60	60
	250	0.6	10	10	350	200	60	60
	275	0.6	10	10	375	200	60	60
	300	0.6	10	10	400	200	60	60

$L = D3 + 100$
 $L1 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L2 = 0.5 \times D3 + 50$
 $L3 = 0.5 \times D1 + 50$

単位：mm



呼び径 D	外径公差	長さ公差 (b, L, ℓ)
$\phi 75 \sim \phi 700$	-1.2 ~ -1.9	0 ~ +1
$\phi 750 \sim \phi 1000$	-2.0 ~ -2.2	0 ~ +1

△		
△		
△		
記号	年月日	備考

分類	継手			
品名	T管			
図番	T_FK_ZAM_φ100~φ300			
材質	黒ZAM [®] MSM-CC-DZBK 90B K25080			
承認	検図	製図	尺度	FREE
波	藤本	武田	作成日附	2026. 7. 16
			更新日附	

株式会社フカガワ

